



Japanese Utility Model Laid-Open Publication No. 63-002534

Laid Open Date : January 9, 1988

U. M. Application No. 61-093384

Filing Date : June 20, 1986

Inventor : Tadashi MAEDA

Applicant : Mitsubishi Jidosha Kogyo K. K.

Title of Invention : Pressing and Setting Machine

Claim 1:

1. A pressing and setting machine comprising a pressure generating assembly 1 and a pressing and setting assembly 2 adapted to be driven by using the pressure from the pressure generating assembly 1, wherein the pressing and setting assembly 2 includes a pair of opposed snaps 6 and 7 adapted to sandwich workpieces 14 and 15 therebetween and a rivet 16 is inserted into holes of the workpieces and sets to the workpieces by using the pressure from the pressure generating assembly 1;

characterized in that a pressure detecting sensor 8 is disposed to directly detect the pressure applied to the snaps 6 and 7 and to stop the pressure applied from the pressure generating assembly 1 to the pressing and setting assembly 2 when the pressure detecting sensor 8 detects a predetermined pressure which is pre-set.

⑫ 公開実用新案公報 (U)

昭63-2534

⑤ Int. Cl.

B 21 J 15/28
B 23 K 11/10

識別記号

1 0 3

庁内整理番号

7112-4E
6570-4E

④ 公開 昭和63年(1988)1月9日

審査請求 未請求 (全2頁)

⑥ 考案の名称 加圧固定装置

⑪ 実 願 昭61-93384

⑫ 出 願 昭61(1986)6月20日

⑬ 考 案 者 前 田 忠 嗣 神奈川県川崎市中原区大倉町10番地 三菱自動車工業株式
会社東京自動車製作所川崎工場内

⑭ 出 願 人 三菱自動車工業株式会 社 東京都港区芝5丁目33番8号

⑮ 代 理 人 弁理士 長門 侃二

⑯ 実用新案登録請求の範囲

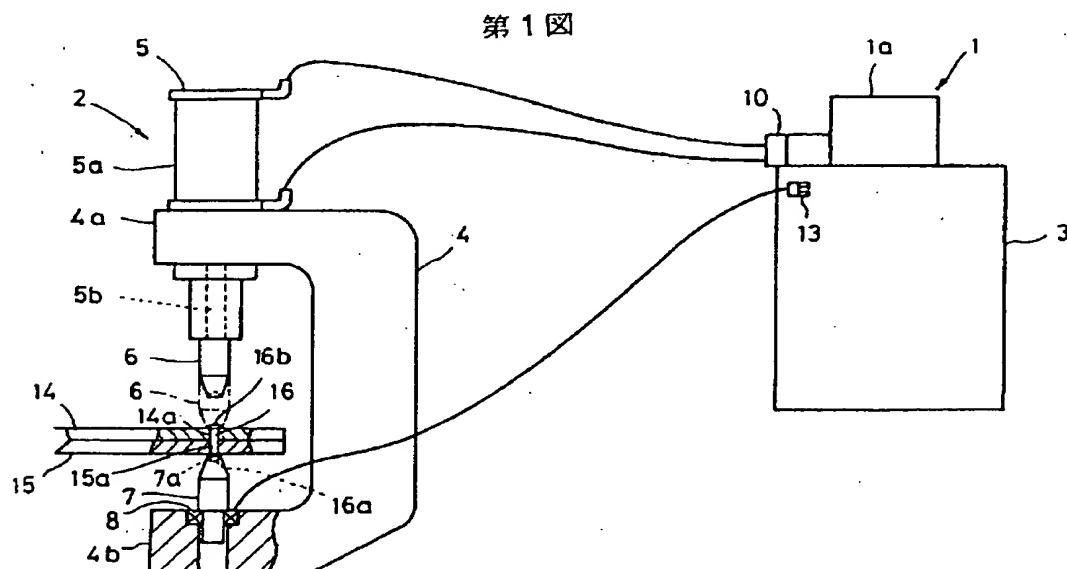
圧力発生装置と、該圧力発生装置で発生される圧力により駆動される加圧装置とを備え、該加圧装置の互いに対向するスナツプ間に、互いに重合固定される少なくとも2つの部材を重合状態で挟持せしめて加圧することにより、これらの部材を互いに重合固定し得るようにした加圧固定装置において、前記スナツプにかかる圧力を直接検出する圧力検出センサを設け、該圧力検出センサが予め設定される所定圧力を検出した時、前記加圧装

置への前記圧力発生装置の圧力供給を停止せしめるようにしたことを特徴とする加圧固定装置。

図面の簡単な説明

図面は本考案の一実施例を示し、第1図は本考案の加圧固定装置の構成図、第2図は同油圧回路図である。

1…圧力発生装置、2…加圧装置、6, 7…スナツプ、8…圧力検出センサ、14, 15…部材。



第 2 図

